

Lignovit Platin

5318

Wodorozcieńczalna, cienkowarstwowa metaliczna lazura do drewna dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna cienkowarstwowa lazura do drewna do zastosowań przemysłowych i komercyjnych. Umożliwia uzyskanie spektakularnych, metalicznie mieniących się efektów kolorystycznych dzięki specjalnej pigmentacji. Produkt cechuje się doskonałą odpornością na warunki atmosferyczne, równomiernym rozkładem podczas ekspozycji na warunki atmosferyczne i wysoką odpornością na sklekanie się.

Szczegółne właściwości i normy badań



- Biobójcza substancja czynna chroni powłokę przed sinizną i rozwojem grzybów pleśniowych.

Substancja czynna:

2,4 g/kg 0,24 % 3-jodo-2-propynylo butylokarbaminian

- Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.

- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A

Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane nieutrzymujące wymiaru lub częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych, jak np. domki drewniane, boazerie drewniane, podcienia, deski profilowane, okiennice, balkony, bramy.

Szczególnie nadaje się do drewna szczotkowanego, rąbanego i po cięciu piłą.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!

- W przypadku nowych elementów drewnianych zalecamy nałożenie podkładu ze wszystkich stron.
- Technologia powlekania nie pozwala uniknąć wypływania żywicy.
- Wymywanie rozpuszczalnych w wodzie składników drewna, zwłaszcza podczas ulewnego deszczu, można zminimalizować pokrywając ze wszystkich stron i nakładając dodatkową warstwę na powierzchnie czołowe.
- Na modrzewiu i gatunkach drewna bogatych w składniki rozpuszczalne pozostałości tynku (wysoka zasadowość) lub opiłki metalu (tworzenie się rdzy) mogą prowadzić do powstawania czarnych przebarwień.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- W czasie stosowania i suszenia należy zapewnić dobrą wentylację.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 500 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna**.

Technika nanoszenia



	Pędzel	Vacumat
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m²)	80 - 100	90 - 125

Produkt jest gotowy do użycia.

Na drewnie surowym po cięciu piłą trzeba liczyć się dodatkowo z 40% zużyciem materiału.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Można szlifować nanosić kolejną warstwę	ok. 3 - 4 godz.
Całkowicie wyschnięty	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew iglastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, воск, silikon, żywica itd. oraz

od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna	15 % ± 2 %
Przygotowanie podłoża	W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować gładkie powierzchnie wzdłuż włókien drewna papierem o granulacji 80 - 120, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić. Drewna bogate w żywicę zawierające składniki opóźniające schnięcie czyścić produktem Nitro-Verdünnern 8017 (8017). Na miejsca pokryte przez glony, zielony osad lub pleśń nanieść produkt Aviva Fungisan (8308).

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz dla ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Lignovit Primo (5358) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3-5 wg normy EN 350). Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Warstwa podkładowa	1 x Lignovit Lasur (5315)
Szlifowanie międzyoperacyjne 	W razie potrzeby: Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 220 – 240 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Lignovit Platin (5318)

KONSERWACJA

Przegląd	Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 504 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja .
-----------------	--

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	4 l, 22 l
Odcienie barwy / stopnie połysku 	Kolor(y) standardowy(e): Achatgrau, wie 53292 (5318053571) Karneolrot, wie 53319 (5318081831) Granatbraun, wie 53318 (5318081830) Topasgrau, wie 53317 (5318067251) Pyritgrau, wie 53316 (5318076548)

Quarzgrau, wie 53294 (5318055716)

Rubinrot, wie 53297 (5318053483)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

Lakier(y) bazowy(e):

Lignovit Platin Basis W30 (5318000030)

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Barwione produkty należy zużyć w ciągu 3 miesięcy.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER Mix, Pur Mix i Color4You**.

Produkty dodatkowe

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Lignovit Lasur (5315)

Aviva Fungisan (8308)

Lignovit Primo (5358)

Nitro-Verdünnern 8017 (8017)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Lignovit Platin (kat A/d): 130 g/l.

Lignovit Platin zawiera maksymalnie 30 g/l LZO.

GISCODE

BSW50

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl