

Lignovit Terra-Color

5380

Deckende Holzbeschichtung, Cradle to Cradle Certified®, für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, deckende Holzbeschichtung mit Anteilen natürlicher Öle aus nachwachsenden Rohstoffen für den Innen- und Außenbereich. Mit dem Produkt lassen sich natürliche, matte Oberflächen mit angenehmer Haptik erzeugen, welche sich durch sehr guten Wasserschutz und lange Haltbarkeit auszeichnen. Das leicht zu verarbeitende Produkt ist ohne den Zusatz von Weichmachern formuliert.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- Enthält keine Wirkstoffe von chemischen Holz- und Filmschutzmitteln.
- **ADLER green Produkt**
geprüft nach 3 Kategorien: Umwelt, Gesundheit & Sicherheit sowie Lebensdauer. Bitte beachten Sie auch das Nachhaltigkeitsdatenblatt.
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit
- **"baubook ökologisch ausschreiben"**
Kriterien erfüllt
- **Cradle to Cradle Certified® Silver**
Cradle to Cradle Certified® ist der globale Standard für Produkte, die sicher, umweltfreundlich und verantwortungsvoll hergestellt sind.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z.B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profilbretter, Fensterläden, Balkone oder Tore.

Für die Beschichtung von Wand- und Deckenelementen im Innenbereich.

Ideal geeignet für Bienenhäuser.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Grundbeschichtung.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltsstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Glatte, gehobelte Holzoberflächen sind weniger saugfähig und bei Bedarf mit einem dritten Anstrich zu versehen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 – Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil**.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Streichen	Vacumat
Spritzdüse Ø (mm)	0,28		-	
Spritzdüse Ø (Zoll)	0,011		-	
Spritzwinkel (°)	20 - 40		-	
Spritzdruck (bar)	80 - 100		-	
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 - 1,5	-	
Spritzabstand (cm)	25		-	
Verdünnung	-			Wasser
Verdünnerzugabe (%)	-			5 - 10
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m²)	80 - 100			

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Auf sägerauem Holz ist zusätzlich mit ca. 40 % Materialverbrauch zu rechnen.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Vacumat: Aufgrund unterschiedlicher Vacumat-Geräte zwingend Vorprüfungen erforderlich

Vacumat mit Bedampfung empfohlen

Vorschubgeschwindigkeit: 15 – 20 m/min

Pumpendruck: 3,5 - 4,5 bar

Unterdruck: 40 - 70 mbar

Der Abstand zwischen Werkstück und Matrize muss mindestens 2 mm und darf maximal 5 mm betragen; ein möglichst geringer, gleichmäßiger Spalt ist zur Sicherstellung einer homogenen Beschichtung anzustreben.

Hinweis: Die Parameter sind im System (Viskosität - Vorschub - Unterdruck - Matrize) aufeinander abzustimmen.

Wenn eine höhere Vorschubgeschwindigkeit oder eine schnellere Trocknung erforderlich sind, empfehlen wir den Einsatz von Lignovit Speed D (5375).

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleifbar	ca. 6 Stunde(n)
Überlackierbar	ca. 6 Stunde(n)
Durchgetrocknet	ca. 16 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Nadelhölzer

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- BFS-Merkblatt Nr. 18

Holzfeuchte

15 % ± 2 %

Untergrundvorbereitung

Holz, Holzwerkstoffe Innen:

Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen.

Holz, Holzwerkstoff Außen

Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 - 120 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.

Harzreiche Hölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit Nitro-Verdünner 8017 (8017) reinigen.

BESCHICHTUNGSaufbau

Imprägnierung	Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1x mit Lignovit Primo (5358) imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 – 5 nach EN 350). Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten. Bitte beachten Sie unsere ARL 056 – Arbeitsrichtlinie zur Verwendung von Holzschutzmitteln.
Grundbeschichtung	1 x Lignovit Terra-Color (5380) Zwischentrockenzeit: ca. 6 Stunde(n)
Zwischenschliff 	Bei Bedarf: Leichter Glattschliff Körnung 240 – 280 Schleifstaub entfernen.
Schlussbeschichtung	1 x Lignovit Terra-Color (5380)

INstandhaltung

Wartung	Die Haltbarkeit von Außenbauteilen hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich. Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 – 2 x mit Lignovit Terra-Color (5380) streichen.
Instandsetzung	Bitte beachten Sie unsere ARL 504 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Instandhaltung und Instandsetzung .

Bestellhinweise

Gebindegrößen	4l, 22l
Farbtöne/Glanzgrade 	Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem ADLERMix mischbar. Basislack(e): Lignovit Terra-Color W10 Weiß, tönbar (5380000010) Lignovit Terra-Color Basis W30 (5380000030) Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. Bitte beachten Sie unsere ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.
Zusatzprodukte	Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Lignovit Primo (5358) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Lignovit Terra-Color (Kat A/d): 130 g/l.
Lignovit Terra-Color enthält maximal 40 g/l VOC.

GISCODE

BSW20

Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01

Alkydharze / Wasser / Anorganische Weiß- und Buntpigmente / Organische Pigmente / Netzmittel / Oberflächenadditiv / Glykolether / Rheologie-Additive / Grenzflächenadditive / Topfkonserverungsmittel

DGNB (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen)

Qualitätsstufe 4

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.